

**SINFONIA
DELLA
NATURA
Hado
SYMPHONY
OF NATURE**

SINFONIA DELLA NATURA Hado SYMPHONY OF NATURE

La memoria dell'acqua si sublima in vibrante visione di interior con Hado, raffinata rivisitazione contemporanea di una pregiata variante di travertino italico. Una materia dal respiro armonioso e profondo, sedimento di emozioni millenarie che riaffiorano in superficie, raccontando la poesia del paziente lavoro col quale l'acqua, lambendo la roccia, cesella il suo affascinante profilo di bellezza. Un liquido abbraccio tra elementi, che si fa ricercata sostanza architettonica, percorsa da vibrazioni di benessere nelle quali rintoccano gli echi di un instancabile processo di modellazione. Tempo in lentissima evoluzione, sulla cui cresta prende slancio un istante di rinnovata meraviglia. Come un'onda che attraversa le ere, e da un remoto passato si propaga fino ai nuovi spazi del vivere. Ricordo prezioso di un'eternità ammantata di splendente naturalezza, che attinge energie dalla sorgente dei secoli per dare forma a un nuovo palpito di design. Emozionante, accattivante, e quanto mai puntuale nella sua antica attitudine a essere profondamente attuale.

The water recollections are sublimated in a vibrant intrinsic vision with Hado, a sophisticated contemporary reinterpretation of a prized Italian travertine. A material with a harmonious and profound allure, sediment of thousand-year-old emotions that have resurfaced, illustrating the poetry of the patient works of the water, brushing against the rock, chisels its charming and beautiful contour. A liquid embrace between elements, which translates into a sophisticated architectural substance, crossed by vibrations of well-being in which the echoes of a tireless sculpting process are perpetuated. An extremely slow evolution of time, on the crest of which an instant of renewed wonder is captured. Like a wave that travels across eras, from a remote past it spreads to the new living spaces. A precious reminder of an eternity veiled in shining naturalness, which draws energy from the source of the centuries to shape a new surge of design. Exciting, captivating, and timely as ever in its ancient notion to be deeply contemporary.

TRAVERTINO BIANCO



Bocciardato



Rain

TRAVERTINO BEIGE



Bocciardato



Rain

TRAVERTINO NOCE



Bocciardato



Rain

TRAVERTINO SILVER



Bocciardato



Rain

Materia prima riciclata fino al 60% Recycled raw material up to 60%		1000x3000 39.4"x118.1"		1620x3240 63.7"x127.7"	
LEED - BREEAM					
Spessori Thickness		3+	5	12+ ♦	20+ ♦
TRAVERTINO BEIGE	Bocciardato	-	●	-	-
TRAVERTINO BEIGE	Rain	●	-	-	-
TRAVERTINO BIANCO	Bocciardato	-	●	●	●
TRAVERTINO BIANCO	Rain	●	-	●	●
TRAVERTINO NOCE	Bocciardato	-	●	●	-
TRAVERTINO NOCE	Rain	●	-	●	-
TRAVERTINO SILVER	Bocciardato	-	●	●	-
TRAVERTINO SILVER	Rain	●	-	●	-

♦ FULL SIZE: Lastra formato “uscita forno”, non rifilata.
Untrimmed end product.

HADO COLLECTION

TRAVERTINO BIANCO

| Bocciardato



HADO COLLECTION

TRAVERTINO BIANCO

| Rain



HADO COLLECTION

TRAVERTINO BEIGE

| Bocciardato



HADO COLLECTION

TRAVERTINO BEIGE

| Rain



HADO COLLECTION

TRAVERTINO NOCE

| Bocciardato



HADO COLLECTION

TRAVERTINO NOCE

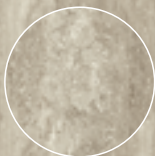
| Rain



HADO COLLECTION

TRAVERTINO SILVER

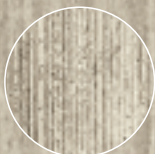
| Bocciardato



HADO COLLECTION

TRAVERTINO SILVER

| Rain



Laminam 3+

Laminam 3+ è costituita dalla lastra di base rinforzata strutturalmente con una stuoia in fibra di vetro applicata sul retro con apposito collante.

Superficie utile: 1000x3000mm

Spessore nominale: 3,5mm

Utilizzo di Laminam 3+

- Settore edile: Rivestimenti
- Facciate ventilate
- Pareti continue
- Settore arredo e interior design

Voci di capitolato Laminam 3+

Porcellana laminata ottenuta per macinazione ad umido di materie prime argillose, rocce granitiche e metamorfiche, a componente feldspatica e pigmenti ceramici. Compattata da speciale formatura in compatter e sinterizzazione a 1200°C, con cottura ibrida. A bordo squadrato monocalibro e con rinforzo strutturale di materiale inerte (stuoia in fibra di vetro applicata sul retro).

Laminam 3+ is the basic slab structurally reinforced with a fiberglass mesh attached to the back with a special adhesive.

Processing surface: 39.4"x118.1"

Nominal thickness: 1/8"

Use of Laminam 3+

- Wall covering
- Ventilated façades
- Curtain walls
- Furniture industry and interior design application

Technical specifications Laminam 3+

Laminate porcelain obtained by wet grinding of clayish raw materials, granite and metamorphic, feldspar-containing rocks and ceramic pigments. Compacted by a special shaping in compatter and sintering at 1200°C, with hybrid firing. With single gauge square edge and with a structural reinforcement in inert material (fiberglass mesh bonded at the back).

Laminam 5

Laminam 5 è la lastra generatrice di base.

Superficie utile: 1000x3000mm

Spessore nominale: 5,6mm

Utilizzo di Laminam 5

- Settore edile: Pavimenti e rivestimenti
- Facciate ventilate (solo previa applicazione di fibra di vetro sul retro delle lastre)
- Pareti continue (solo previa applicazione di fibra di vetro sul retro delle lastre)
- Settore arredo e interior design

Voci di capitolato Laminam 5

Porcellana laminata ottenuta per macinazione ad umido di materie prime argillose, rocce granitiche e metamorfiche, a componente feldspatica e pigmenti ceramici. Compattata da speciale formatura in compattatore sinterizzazione a 1200°C, con cottura ibrida. A bordo squadrato monocalibro.

Laminam 5 is the basic slab and starting point for other versions.

Processing surface: 9.4"x118.1"

Nominal thickness: 1/4"

Use of Laminam 5

- Construction industry: residential flooring and wall covering
- Ventilated façades (prior application of fibreglass mesh to the back of the slabs)
- Curtain walls (prior application of fibreglass mesh to the back of the slabs)
- Furniture industry and interior design application

Technical specifications Laminam 5

Laminate porcelain obtained by wet grinding of clayish raw materials, granite and metamorphic, feldspar-containing rocks and ceramic pigments. Compacted by a special shaping in compatter and sintering at 1200°C, with hybrid firing. With single gauge square edge.

Laminam 12+

Laminam 12+ è costituita dalla lastra di base rinforzata strutturalmente con una stuoia in fibra di vetro applicata sul retro con apposito collante.

Superficie utile: 1620x3240mm**

Spessore nominale: 12,5mm

Utilizzo di Laminam 12+

- Settore arredo e interior design: superfici per piani di bagni e cucine, tavoli, scrivanie e arredi in genere
- Settore navale: materiale da finitura
- Settore edile: sistemi di rivestimento di facciata e a pavimento

Voci di capitolato Laminam 12+

Porcellana laminata ottenuta per macinazione ad umido di materie prime argillose, rocce granitiche e metamorfiche, a componente feldspatica e pigmenti ceramici. Compattata da speciale formatura in compatter e sinterizzazione a 1200°C, con cottura a gas e rinforzo strutturale di materiale inerte (stuoia in fibra di vetro applicata sul retro).

Laminam 12+ is made up of a base slab, strengthened with a fiberglass blanket bonded on the back.

Processing surface: 63.7"x127.5" **

Nominal thickness: 1/2"

Use of Laminam 12+

- Furnishing and interior design sector: flat surfaces for bathrooms and kitchens, tables, desks and furnishings in general
- Shipbuilding sector: finishing material
- Building sector: floor and wall covering systems

Technical specifications Laminam 12+

Laminate porcelain obtained by wet grinding of clay raw materials, granite and metamorphic rocks, with a feldspathic component and ceramic pigments. Specially shaped in a compactor and sintered at 1200°C, with gas firing. Structurally reinforced with inert material (fiberglass mesh bonded on the back).

**

Lastra formato "uscita forno" quindi non rifilata.
Untrimmed end product.

Laminam 20+

Laminam 20+ è costituita dalla lastra di base rinforzata strutturalmente con una stuoia in fibra di vetro applicata sul retro con apposito collante.

Superficie utile: 1620x3240mm**

Spessore nominale: 20,5mm

Utilizzo di Laminam 20+

- Settore arredo e interior design: superfici per piani di bagni e cucine, tavoli, scrivanie e arredi in genere
- Settore navale: materiale da finitura
- Settore edile: sistemi di rivestimento a pavimento

Voci di capitolato Laminam 20+

Porcellana laminata ottenuta per macinazione ad umido di materie prime argillose, rocce granitiche e metamorfiche, a componente feldspatica e pigmenti ceramici. Compattata da speciale formatura in compatter e sinterizzazione a 1200°C, con cottura a gas e rinforzo strutturale di materiale inerte (stuoia in fibra di vetro applicata sul retro).

Laminam 20+ is made up of a base slab, strengthened with a fiberglass blanket bonded on the back.

Processing surface: 63.7"x127.5" **

Nominal thickness: 3/4"

Use of Laminam 20+

- Furnishing and interior design sector: flat surfaces for bathrooms and kitchens, tables, desks and furnishings in general
- Shipbuilding sector: finishing material
- Building sector: floor covering systems

Technical specifications Laminam 20+

Laminate porcelain obtained by wet grinding of clay raw materials, granite and metamorphic rocks, with a feldspathic component and ceramic pigments. Specially shaped in a compactor and sintered at 1200°C, with gas firing. Structurally reinforced with inert material (fiberglass mesh bonded on the back).

**

Lastra formato "uscita forno" quindi non rifilata.
Untrimmed end product.

Dettagli Tecnici

- **Note >** Le superfici Laminam, prodotte attraverso l'utilizzo di selezionate materie prime naturali, vengono sinterizzate alla temperatura di circa 1250°C sviluppando ossidi che possono conferire alla texture leggere puntinature che le rendono simili alle naturali pietre delle cave. Tali puntinature selezionate all'interno di precisi parametri dallo staff tecnico di Laminam, costituiscono una caratteristica e non un difetto, a conferma della naturalità delle materie prime utilizzate. (Per tolleranze di scelta vedere Guide Tecniche).

Technical Details

- **Notes >** Laminam surfaces are manufactured using selected natural raw materials, sintered at about 1250°C. During this process, particles of oxides may appear in the form of pinholes on the surface of the slab with an appearance similar to natural stones. This pinholes are sorted according to precise parameters by Laminam technical staff and represent a peculiarity rather than a defect, enhancing the naturalness of the raw materials. (See Technical Guide for sorting tolerances).

Guide Tecniche | Technical Guides



**Pavimenti e
rivestimenti**
Cladding
& flooring



**Facciate
esterne**
External
façades



**Arredo e
complementi**
Furnishing
& design

HEADQUARTERS

Laminam S.p.A.

Via Ghiarola Nuova, 258 | 41042, Fiorano Modenese | Modena - Italy
Tel +39 0536 1844200

info@laminam.com | www.laminam.com

PRODUCTION PLANTS

Laminam S.p.A.

Via Ghiarola Nuova, 258 | 41042, Fiorano Modenese | Modena - Italy
Tel +39 0536 1844200

Laminam S.p.A.

Via Primo Brindani, 1 | 43043, Borgo Val di Taro, Parma - Italy
Tel +39 0525 97864

Laminam Rus LLC

Kaluzhskaya Oblast | Borovskiy Raion Moscow (Dobrinno Village)
Russia

SHOWROOMS

Fiorano Modenese

Via Ghiarola Nuova, 258 | 41042, Fiorano Modenese | Modena - Italy
Tel +39 0536 1844200

Milan

Via Verdi, 5 | 20121, Milan - Italy
Tel +39 02 89092496

LAMINAM IN THE WORLD

Laminam Australia	Laminam France	Laminam Italy
Laminam Benelux	Laminam Germany	Laminam Rus
Laminam Canada	Laminam Japan	Laminam UK
Laminam China	Laminam Israel	Laminam USA
Interstone Poland		

LAMINAM
SUPERIOR NATURAL SURFACES

Campionatura gratuita di modico valore ai
sensi del dpr 633/72 e succ. Modifiche Art.2

laminam.com

COPYRIGHT 2024 LAMINAM S.P.A.